

INFORME DE DESEMPEÑO AMBIENTAL

2025



AMETS

MECANIZADO DE HERRAMIENTAS
Y UTILLAJE DE PRECISIÓN

Política de gestión integrada

AMETS, es una empresa dedicada al mecanizado de herramientas en general y utillaje de precisión. A ello aportamos nuestros conocimientos y todo nuestro esfuerzo.

AMETS, enfoca el Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud en el Trabajo como una manera de organizar su vida empresarial, fundamentándolo en los siguientes pilares básicos:

- Calidad de su Servicio y de sus Procesos,
- El respeto y la protección del Medio Ambiente.
- El Bienestar Laboral.

Por ello la Dirección declara el Sistema de Gestión Integrado acorde a los requerimientos de las Normas Internacionales ISO 9001, 14001 y 45001 vigentes como **objetivos estratégicos y prioritarios, con los siguientes propósitos:**

- **Satisfacer y superar** las expectativas de nuestra clientela, cumpliendo en todo momento con los requisitos de nuestro Sistema de Gestión Integrado en cuanto a Calidad, Medio Ambiente y Seguridad así como con los requisitos legales y reglamentarios y otros requisitos de aplicación.
- **Promover la cultura de la mejora continua** en nuestros procesos y en nuestra gestión, siendo responsabilidad de todas y cada una de las personas que integran la plantilla y de nuestras colaboradoras y colaboradores.
- **Participar en el proceso** de desarrollo, planificación y evaluación del Sistema de Gestión Integrado, siendo la consulta e implicación del personal y sus representantes una parte indispensable para garantizar su éxito.
- **Colaborar y comprometernos** con los objetivos de nuestras empresas cliente, en especial en lo relativo a Calidad, Protección del Medio Ambiente y prevención de la contaminación y Seguridad y Salud en el Trabajo dedicando los recursos necesarios.
- **Actuar con Integridad** en la toma de decisiones y en nuestra labor diaria, tanto la dirección, como la plantilla y empresas colaboradoras, mediante la ética, la responsabilidad social y el reconocimiento de nuestro capital humano.
- **Asegurar la sostenibilidad** económica, ambiental, laboral y social de nuestra organización.
- **Prevenir** los errores en lugar de corregirlos para evitar cualquier desviación en cuanto a Calidad, Protección del Medio Ambiente y Condiciones de Trabajo Seguras y Saludables, eliminando así los peligros y reduciendo los riesgos.
- **Garantizar la igualdad** de trato y oportunidades entre mujeres y hombres en el seno de nuestra organización.

Por ello, **todas las personas trabajadoras y colaboradoras de Amets seguirán el principio de hacer las cosas bien a la primera, siempre.**

En Llodio, a 15 de mayo de 2024

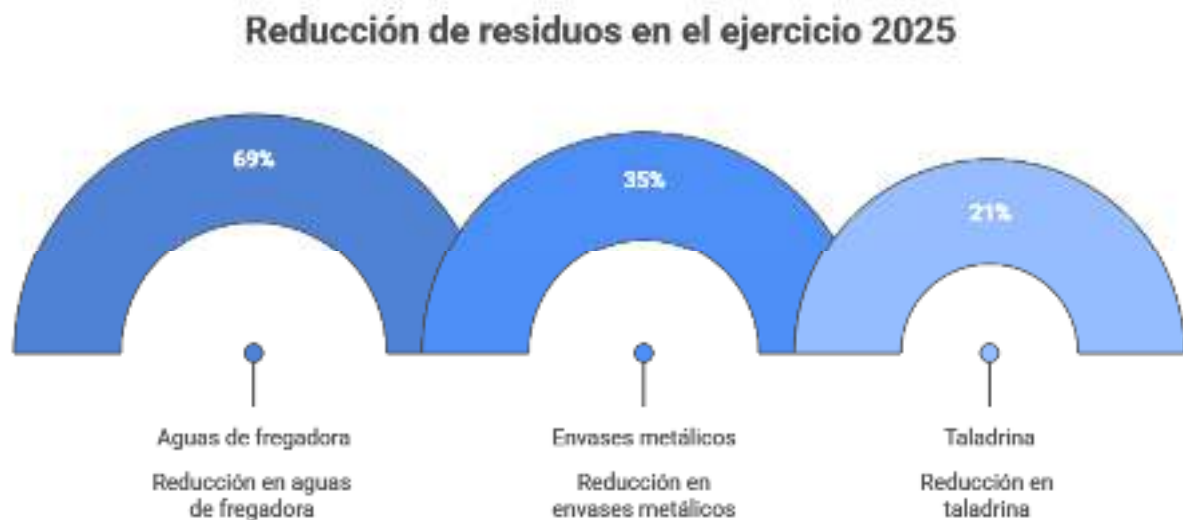


Objetivos y metas

Reducción de la generación de Residuos

Durante el ejercicio 2025 se han desarrollado diversas actuaciones orientadas a la reducción de la generación de residuos, centradas principalmente en los aspectos significativos como la **taladrina**, **las aguas de fregadora** y **los envases metálicos**. En conjunto, **los resultados obtenidos han sido positivos, alcanzándose los objetivos definidos** en los tres casos.

Destaca especialmente la reducción del 69% en el residuo de aguas de fregadora y del 35% en envases metálicos respecto a los datos relativizados de los últimos tres años. El residuo de taladrina también presenta una disminución del 21% respecto al año anterior, por lo que la tendencia es favorable.



Las acciones implantadas han estado principalmente orientadas a **reforzar el control operacional**, **optimizar los procesos productivos y fomentar la adopción de buenas prácticas**. Este enfoque ha permitido reducir la generación de residuos de forma progresiva y controlada. Asimismo, la implicación del personal y la sistematización de ciertas tareas han contribuido a consolidar estos avances.

Dicho esto, se considera fundamental mantener un seguimiento continuo de los indicadores, con especial atención al residuo de taladrina, ya que sigue representando un volumen significativo en comparación con otros residuos generados. En este sentido, resulta clave no relajar las medidas adoptadas y continuar profundizando en nuevas oportunidades de mejora que permitan seguir avanzando hacia una reducción sostenida y una mejora continua del desempeño ambiental.

Mejoras

Renovación del parque de maquinaria

Amets ha avanzado en su compromiso con la sostenibilidad mediante la incorporación de nueva maquinaria tecnológicamente avanzada, más eficiente desde el punto de vista energético y ambiental, y alineada con los principios de la Industria 4.0. Esta renovación supone una doble mejora: por un lado, seguimos mejorando la capacidad productiva y la competitividad de la empresa, y por otro, se reduce el impacto ambiental de los procesos productivos.

Fresadora de bancada fija SORALUCE TA25



También hemos incorporado un **nuevo compresor de tornillo KAESER ASK-24** que nos permite aumentar el caudal de aire disponible y al mismo tiempo optimizar el rendimiento global de nuestro sistema neumático. Se trata de un compresor más eficiente con variador de velocidad, que ajusta el funcionamiento del equipo a la demanda real, reduciendo consumos innecesarios.

Estas acciones forman parte de una estrategia a largo plazo que busca alinear el crecimiento cuantitativo de Amets con criterios de eficiencia, seguridad y respeto al medio ambiente. En esta línea, **continuaremos impulsando nuestra política de renovación progresiva del parque de maquinaria**, apostando por equipos tecnológicamente más avanzados, energéticamente más eficientes y con menor impacto ambiental. Este compromiso sostenido es clave para avanzar hacia una industria más responsable, resiliente y alineada con los retos de la sostenibilidad global.

Autoconsumo solar con almacenamiento

La energía eléctrica es un recurso esencial en el sector del mecanizado, y su gestión eficiente resulta clave tanto desde el punto de vista operativo como ambiental.

En Amets, actualmente **el 34% de la energía eléctrica consumida proviene de la instalación fotovoltaica**, lo que supone un avance significativo en la reducción de la dependencia de fuentes convencionales. Durante el año 2025, se han implementado nuevas mejoras orientadas a optimizar el aprovechamiento de esta energía renovable, destacando especialmente la incorporación de un **sistema de acumulación energética que integra 100 kWh de almacenamiento inteligente**. Esta solución permite una mejor gestión de los picos de consumo y una mayor estabilidad en el suministro, maximizando el uso de la energía generada internamente.

La capacidad de almacenamiento no solo incrementa el autoconsumo, sino que también aporta flexibilidad, permitiendo adaptar el uso de la energía a las necesidades reales del proceso productivo. Con esta iniciativa, reafirmamos nuestro compromiso con la transición energética y la mejora continua en términos de sostenibilidad.



Seguiremos explorando nuevas oportunidades y medidas que nos permitan avanzar en la optimización del consumo energético y en la reducción del impacto ambiental asociado a nuestra actividad.

Aspectos ambientales

1) Consumos

Presentamos a continuación los consumos relativizados a cierre del año 2025:

				TOTALES RELATIVIZADOS	
DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	2025	Promedio 3 últimos años
CONSUMOS	AGUA	m3	TRIVIAL	3,19	3,38
	ELECTRICIDAD	Kwh	SIGNIFICATIVO	4.704,22	3.120,40
	GAS	Kwh	TRIVIAL	452,30	998,11
	JABONES	Litros	TRIVIAL	1,52	1,64
	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1.362,78	1.551,28
	FLUORESCENTES	Uds.	TRIVIAL	0,00	128,21
	PAPEL	Uds.	TRIVIAL	2.082,02	1.987,18
	TONER	Uds.	TRIVIAL	302,84	333,33
	TALADRINA	Kgs.	MODERADO	43,33	37,27
	ACEITE LUBRICANTE	Litros	SIGNIFICATIVO	17,33	14,88
	BOMBONA SOLDADURA	Uds.	MODERADO	151,42	64,10
	ABSORBENTE - SEPIOLITA	Kgs.	TRIVIAL	2.119,87	2.051,28
	PAPEL ABSORBENTE	Uds.	MODERADO	151,42	76,92
	CAJAS EMBALAJE CARTON	Uds.	MODERADO	21,88	13,61
	PALETS	Uds.	TRIVIAL	5,89	5,96
	PLASTICO BURBUJA	Uds.	TRIVIAL	0,35	0,32
	GASOIL (<i>Vehículo Amets</i>)	km.	TRIVIAL	79,97	111,95
	ACERO COMUN (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	2,54	2,92
	ACERO INOXIDABLE (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,04	0,04
	ALUMINIO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,01	0,02
	PLASTICO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,01	0,01

A la vista de los resultados obtenidos en la evaluación de aspectos ambientales, se concluye que el consumo de electricidad y el uso de aceite lubricante han pasado a considerarse **aspectos significativos**. En consecuencia, se procederá a la definición e implantación de medidas específicas orientadas a la reducción de su impacto ambiental a fin de avanzar en la mejora continua del desempeño ambiental.

Residuos

Durante el año 2025 se han gestionado 106.260 kgs. de residuos a través de gestores autorizados por la comunidad autónoma correspondiente, de los cuales 7.973 kgs. son de residuos peligrosos.

En la tabla inferior se detallan los principales residuos generados y las cantidades relativizadas del año 2025:

				TOTALES RELATIVIZADOS	
DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	2025	Promedio 3 últimos años
RESIDUOS	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1,10	1,08
	TÓNER IMPRESIÓN	Uds.	TRIVIAL	416,40	371,79
	TALADRINA	Kgs.	MODERADO	6,92	7,05
	ACEITE USADO	Litros	MODERADO	3,40	4,50
	AEROSOLES	Kgs.	MODERADO	0,06	0,23
	ENV. METAL CONTAMINADO	Kgs.	MODERADO	1,08	1,65
	PLÁSTICO CONTAMINADO	Kgs.	MODERADO	8,47	8,53
	ABSORBENTE	Kgs.	MODERADO	1,62	2,14
	AGUA FREGADORA	Kgs.	MODERADO	46,48	150,21
	CHATARRA HIERRO	Kgs.	MODERADO	14,32	12,78
	CHATARRA INOX.	Kgs.	TRIVIAL	1,52	2,69
	CHATARRA ALUMINIO	Kgs.	TRIVIAL	0,01	0,02
	RUIDO	dbA	MODERADO	<80 dbA (ef)	<80 dbA (ef)

Como resultado de la evaluación de los residuos generados, ningún aspecto ha resultado significativo. No obstante, se establecerán acciones para que la generación de estos residuos esté controlada y en la medida de lo posible no aumente y/o se reduzca.

Se continuará incidiendo en no mezclar residuos, utilizando contenedores y áreas destinadas a cada residuo y en la separación selectiva de los envases y embalajes en función del tipo de material (papel y cartón, vidrio, plástico) aumentando las posibilidades de valorización de los residuos.

En cuanto a los aspectos ambientales en situación anormal, ninguno ha resultado significativo, si bien los impactos ambientales más frecuentes son el ruido y la generación de residuos en las tareas de mantenimiento y reparaciones de máquinas.

2) Emisiones

No se disponen de equipos especialmente contaminantes cuyas emisiones sea necesario controlar, más allá de los vehículos de empresa.

Las inspecciones de este tipo son las habituales de ITV. Asimismo, se realizan mediciones de Ruido en las instalaciones de Amets para verificar que estamos dentro de los valores límites estipulados. No hay ningún otro equipo que pueda generar riesgo por emisiones no controladas.

La última evaluación de **ruido interno** reveló que a pesar de no superar los valores límite de exposición, el riesgo es moderado en alguna zona, por lo que tanto el personal de Amets como cualquier persona ajena a Amets que acuda a nuestras instalaciones deberá utilizar protectores auditivos.

En lo referente al nivel de **ruido externo**, la última evaluación concluyó que los ruidos producidos durante el día no producían molestias a ningún punto circulante de acuerdo a lo establecido en la Ordenanza Municipal de Ruidos y Vibraciones de Llodio. Se han analizado los resultados de la evaluación de ruido interno para evaluar la necesidad de realizar o no una nueva evaluación de ruido externo. Se ha concluido como no necesaria la realización de mediciones adicionales.

3) Condiciones ambientales

Los resultados de la **evaluación de iluminación** son satisfactorios, confirmando que todos los puestos de trabajo cumplen con los niveles mínimos de luminosidad requeridos.

En cuanto a la **temperatura y humedad**, gracias a los paneles radiantes dispuestos en los cuatro pabellones, la temperatura interior se mantiene constante y en valores que consideramos óptimos 18º - 20º

Accidentes y situaciones de emergencias

Condiciones ambientales

No se tiene conocimiento de haberse producido ningún accidente/ incidente en las instalaciones de Amets que tuviera repercusiones medio ambientales. Si bien, se han emitido comunicaciones internas para informar sobre la necesidad de comunicar cualquier tipo de accidente/ incidente que se produzca, marcando las pautas, sobre lo que se ha de comunicar (derrames, fugas, incendios, manchas en el suelo, etc.)

Desde el inicio de la implantación de la gestión ambiental en el año 2014 se han realizado simulacros de emergencia relacionados con el almacenamiento de mercancías peligrosas, siendo el más común los derrames.

Otras cuestiones ambientales

Repercusiones ambientales de nuevos productos o materias primas

Durante el año 2025 no se han incorporado nuevos productos que puedan presentar efectos nocivos en materia medioambiental.

En cualquier caso, se han puesto las fichas de datos de seguridad a disposición tanto del personal como del servicio de vigilancia de la salud y prevención con el fin de garantizar un uso seguro e informado. Igualmente, todos los residuos generados de estos productos son considerados peligrosos y se gestionarán a través de empresas gestoras autorizadas para su correcto tratamiento.

Evaluación del cumplimiento de requisitos legales

Amets identifica, conoce y evalúa semestralmente el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentación y otros requisitos aplicables y cumple con la legislación vigente de aplicación.

Proveeduría alineada con compromisos de Amets

Amets tiene establecido un Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud Laboral para asegurar la calidad del servicio prestado a nuestras empresas cliente, minimizar el impacto de nuestra actividad sobre el medio ambiente y asegurar la seguridad y el bienestar de nuestra plantilla. Es por ello que trabajamos con empresas proveedoras y contratistas que apliquen métodos de trabajo coherentes con nuestro Sistema de Gestión Integrado.

Las Buenas Prácticas ambientales son una eficaz herramienta para la minimización del impacto ambiental negativo que producen los productos y procesos de Amets sobre el medio ambiente. Por eso Amets se involucra en formar e informar a sus empleadas/os en la gestión de residuos y buenas prácticas ambientales en oficinas y taller.
