

INFORME DE DESEMPEÑO AMBIENTAL

2023



AMETS

MECANIZADO DE HERRAMIENTAS
Y UTILLAJE DE PRECISIÓN

Política de gestión integrada

AMETS, es una empresa dedicada al mecanizado de herramientas en general y utillaje de precisión. A ello aportamos nuestros conocimientos y todo nuestro esfuerzo.

AMETS, enfoca el Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud en el Trabajo como una manera de organizar su vida empresarial, fundamentándolo en los siguientes pilares básicos:

- Calidad de su Servicio y de sus Procesos,
- El respeto y la protección del Medio Ambiente.
- El Bienestar Laboral.

Por ello la Dirección declara el Sistema de Gestión Integrado acorde a los requerimientos de las Normas Internacionales ISO 9001, 14001 y 45001 vigentes como **objetivos estratégicos y prioritarios, con los siguientes propósitos:**

- **Satisfacer y superar** las expectativas de nuestros clientes, cumpliendo en todo momento con los requisitos de nuestro Sistema de Gestión Integrado en cuanto a Calidad, Medio Ambiente y Seguridad así como con los requisitos legales y reglamentarios y otros requisitos de aplicación.
- **Promover la cultura de la mejora continua** en nuestros procesos y en nuestra gestión, siendo responsabilidad de todas y cada una de las personas que integran la plantilla y de nuestros colaboradores.
- **Participar en el proceso** de desarrollo, planificación y evaluación del Sistema de Gestión Integrado, siendo la consulta e implicación de los trabajadores y sus representantes una parte indispensable para garantizar su éxito.
- **Colaborar y comprometernos** con los objetivos de nuestros clientes, en especial en lo relativo a Calidad, Protección del Medio Ambiente y prevención de la contaminación y Seguridad y Salud en el Trabajo dedicando los recursos necesarios.
- **Actuar con Integridad** en la toma de decisiones y en nuestra labor diaria, tanto la dirección, como los empleados y colaboradores, mediante la ética, la responsabilidad social y el reconocimiento de nuestro capital humano.
- **Asegurar la sostenibilidad** económica, ambiental, laboral y social de nuestra organización.
- **Prevenir** los errores en lugar de corregirlos para evitar cualquier desviación en cuanto a Calidad, Protección del Medio Ambiente y Condiciones de Trabajo Seguras y Saludables, eliminando así los peligros y reduciendo los riesgos.

Por ello, **todos los empleados y colaboradores de Amets seguirán el principio de hacer las cosas bien a la primera, siempre.**

En Llodio, a 18 de mayo de 2021



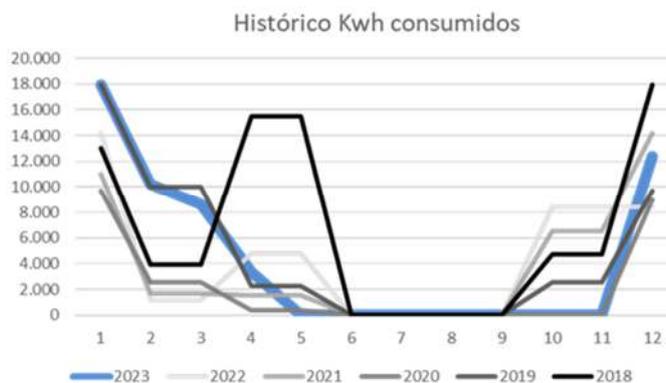
Objetivos y metas

Reducir en un 10% el consumo de gas

Según refleja el gráfico inferior, el consumo energético de gas ha aumentado un 2% respecto a los resultados del año 2022, o dicho de otro modo, se han consumido 1.215 kwh más. Teniendo en consideración este resultado y según reflejan las cifras el objetivo no se ha cumplido.



Dicho esto, si bien la climatología fría de este invierno ha influido negativamente a esta reducción, en vista de los consumos a lo largo del año, es posible que durante el primer trimestre no se haya realizado un uso adecuado de la calefacción o bien no se hayan aplicado de forma responsable las buenas prácticas establecidas.



Para la consecución del objetivo se ha realizado la aplicación y seguimiento de una serie de buenas prácticas en el consumo energético. La concienciación es la base para un cambio de actitud y comportamiento en nuestro trabajo diario para promover acciones y herramientas que fomenten la responsabilidad con el medioambiente.

Dicho esto, durante las inspecciones periódicas y planificadas, se ha comprobado la aplicación de buenas prácticas. Concretamente se ha controlado:

- Que la regulación del termostato estuviera establecida para una temperatura máxima de 17°C
- Que las ventanas estuvieran cerradas mientras la calefacción estaba encendida.
- Que se empleara el tiempo estrictamente necesario para ventilar.
- Que se apagara la calefacción cuando el pabellón alcanzaba una temperatura adecuada, ya que no es una buena práctica tener la calefacción encendida y carecer de ropa de abrigo.

Además, como medida preventiva, al igual que en años anteriores, se restringió la utilización de los paneles radiantes en temporada de estío, cerrando la llave de paso.

Por último, para impulsar la utilización de los ventiladores industriales en invierno, de forma que se devuelva a nivel del suelo el aire caliente estratificado, se publicó una infografía sobre su utilización y beneficios.

Hay que tener presente que el ahorro energético es imprescindible y fundamental en el aprovechamiento de los recursos energéticos, ya que ahorrar equivale a la disminución del consumo de combustibles evitando también emisión de gases contaminantes a la atmósfera.

Seguiremos trabajando en la reducción del consumo energético en la medida de lo posible y aplicando buenas prácticas ambientales en este sentido a fin de promover un consumo responsable.

Mejoras

Lideramos proyecto de I+D para abordar la transición ambiental en procesos de mecanizado

AMETS está inmersa en un proyecto de I+D bajo el nombre BERMEK cuyo objetivo principal es abordar la transición ambiental y dar un salto hacia el “Taller de mecanizado sostenible” que tiene en cuenta el impacto ambiental de sus procesos.

Con el proyecto BERMEK se pretende reducir la huella de carbono del proceso de mecanizado aplicando conceptos de GREEN MANUFACTURIN, sustituyendo los aceites de corte y refrigerantes peligrosos por tecnologías limpias. La implantación de una solución integral de refrigeración criogénica utilizando como materia prima los residuos de otras industrias, como es el caso del CO2 permitirá transformar los procesos tradicionales de mecanizado en más sostenibles, saludables y competitivos.



Los objetivos técnicos que persigue este proyecto son:

- 1) Eliminar totalmente los aceites de corte y refrigerantes peligrosos mediante la implantación a nivel industrial de una solución integral de refrigeración de procesos de mecanizado con CO2 y MQL (Minimum Quantity Lubrication), con capacidad de utilizar ambas tecnologías de forma combinada (CryoMQL) o en modo “stand alone”, y el uso prioritario de aceites de origen vegetal.
- 2) Aumentar la eficiencia de los procesos de mecanizado desde el punto de vista de consumo energético, optimizando así los parámetros de proceso para maximizar la relación entre la tasa MRR (Material Removal Rate) y la energía consumida.
- 3) Maximizar el ciclo de vida de las herramientas de corte gracias al uso de MQL junto con la refrigeración que proporciona el CO2 en estado líquido, ya que proporcionan un mejor rendimiento de estas.
- 4) Minimizar los residuos del proceso de mecanizado gracias a la reducción del uso de la taladrina. Esta tecnología no generará ningún residuo ni componente que precise de ser reciclado o eliminado, como, por ejemplo, la viruta impregnada de taladrina, filtros y lodos. Todo el material sobrante una vez utilizado puede ser reciclado directamente como materia prima, favoreciendo su reaprovechamiento.
- 5) Reducir los costes asociados al proceso de mecanizado, por un lado, gracias a la reducción del coste asociado a la gestión de residuos, y, por otro lado, gracias a la optimización de la eficiencia del proceso de mecanizado y a la optimización de la vida de la herramienta. Económicamente, el uso de este tipo de fluidos de corte repercute hasta en un 17 % del coste de fabricación de la pieza, pudiendo aumentar hasta el 30 % en materiales de difícil maquinabilidad.

Además, el desarrollo del proyecto BERMEK permitirá mejorar la salud laboral de los operarios de los procesos de mecanizado, ya que el uso de taladrinas puede generar problemas colaterales como irritación de la piel, acné, pérdida de función pulmonar, neumonía e incluso cáncer de piel o pulmón. La estrategia para garantizar un entorno sin sustancias tóxicas va a contribuir, por lo tanto, a mejorar la salud laboral y el medio ambiente así como a impulsar la innovación para el desarrollo de alternativas seguras y sostenibles.

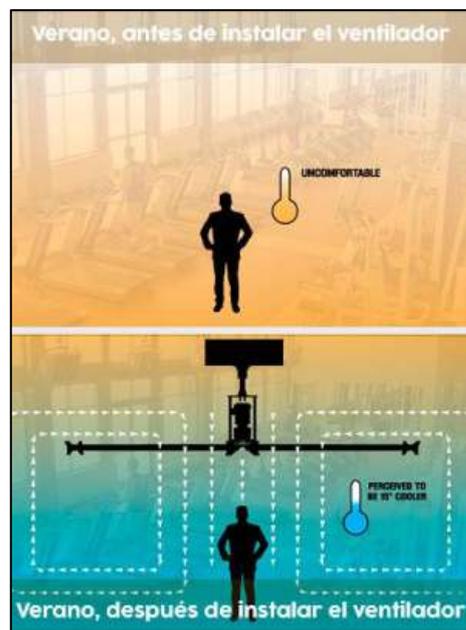
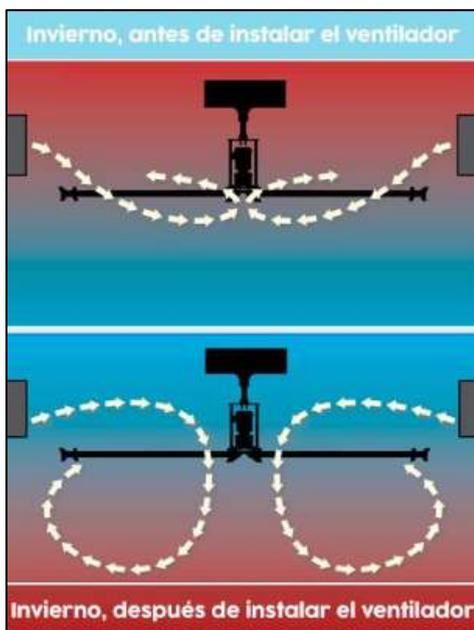
Tras las pruebas de validación, los resultados obtenidos han sido reveladores. Utilizando el sistema BeCold en el mecanizado de plásticos, las virutas generadas son significativamente más cortas, e incluso hemos eliminado las rebabas en determinados procesos. Además, en el mecanizado de super duplex el desgaste de herramienta es mucho menos acusado, maximizando el ciclo de vida de las herramientas de corte gracias al uso de MQL junto con la refrigeración que aporta el CO2 en estado líquido, ya que proporcionan un mejor rendimiento de estas.



Instalación de ventiladores industriales

Disponemos de dos ventiladores de techo industrial de 7 metros de diámetro. Estos equipos ayudan a mejorar el confort durante todo el año ya que según la temperatura tienen dos aplicaciones:

- Los días de frío en los que se utiliza el sistema de calefacción, los ventiladores se encargan de devolver a nivel del suelo el aire caliente estratificado, que por convección natural se acumula en la zona alta de nuestra nave, repartiéndolo de una manera homogénea gracias al movimiento de grandes caudales de aire a una baja velocidad que generan. De esta manera podremos reducir hasta un 20% el consumo de energía en nuestro sistema de calefacción.
- En los días calurosos, estas unidades producen una recirculación de un gran caudal de aire a baja velocidad, que produce una sensación de bajada de temperatura en la nave de hasta 10º mediante una brisa agradable.



Instalación de paneles fotovoltaicos

Con el objetivo de dar un salto hacia la sostenibilidad de nuestro proceso productivo, a finales de 2022 instalamos 250 paneles fotovoltaicos que consiguen generar hasta 115.763 kWh al año, lo cual supone un ahorro anual de emisiones de CO2 de 45,84 toneladas. La energía eléctrica es un factor clave e indispensable en el mundo del mecanizado y gracias a este proyecto hemos podido reducir nuestro consumo energético un 45%, obteniéndose de energía renovable.



Obtención de la medalla de calificación ambiental Ecovadis

Se trata de una calificación de sostenibilidad ofrecido a través de una plataforma global que incluye los impactos de medio ambiente, prácticas laborales y derechos humanos, ética y compras sostenibles.

Completado el proceso de evaluación, Ecovadis avala el sistema de gestión sólido de Amets destacando nuestro compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad social corporativa.



Aspectos ambientales

1) Consumos

Presentamos a continuación los consumos relativizados a cierre del año 2023:

			TOTALES RELATIVIZADOS		
DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	2023	Promedio 3 últimos años
CONSUMOS	AGUA	m3	TRIVIAL	3,13	3,92
	ELECTRICIDAD	Kwh	TRIVIAL	2.324,07	4.333,73
	GAS	Kwh	SIGNIFICATIVO	1.185,35	932,35
	JABONES	Litros	TRIVIAL	1,80	1,84
	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1.692,31	1.512,20
	FLUORESCENTES	Uds.	TRIVIAL	192,31	27,00
	PAPEL	Uds.	TRIVIAL	2.000,00	2.084,26
	TONER	Uds.	TRIVIAL	346,15	282,19
	TALADRINA	Kgs.	MODERADO	33,82	35,11
	ACEITE LUBRICANTE	Litros	TRIVIAL	16,57	13,08
	BOMBONA SOLDADURA	Uds.	TRIVIAL	38,46	67,86
	ABSORBENTE - SEPIOLITA	Kgs.	MODERADO	2.461,54	1.936,24
	PAPEL ABSORBENTE	Uds.	TRIVIAL	76,92	541,84
	CAJAS EMBALAJE CARTON	Uds.	TRIVIAL	32,87	13,22
	PALETS	Uds.	TRIVIAL	5,77	5,87
	PLASTICO BURBUJA	Uds.	TRIVIAL	0,34	0,32
	GASOIL (<i>Vehículo Amets</i>)	km.	TRIVIAL	106,86	138,21
	ACERO COMUN (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	2,55	3,00
	ACERO INOXIDABLE (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,04	0,05
ALUMINIO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,01	0,02	
PLASTICO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	MODERADO	0,01	0,01	

Como resultado de la evaluación de aspectos ambientales, varios aspectos han resultado significativos. Se establecerán acciones y objetivos medioambientales, así como medidas de ahorro en la medida de lo posible.

Además, seguimos apostando por reducir el papel, utilizado mediante la digitalización y el uso de las nuevas tecnologías como el servicio de mail por el que las comunicaciones se realizan vía electrónica en lugar de por el correo tradicional.

2) Residuos

Durante el año 2023 se han gestionado 83.301 kgs. de residuos a través de gestores autorizados por la comunidad autónoma correspondiente, de los cuales 8.144 kgs. son de residuos peligrosos.

En la tabla inferior se detallan los principales residuos generados y las cantidades relativizadas del año 2023:

DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	TOTALES RELATIVIZADOS	
				2023	Promedio 3 últimos años
RESIDUOS	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1,17	1,14
	TÓNER IMPRESIÓN	Uds.	TRIVIAL	423,08	322,19
	TALADRINA	Kgs.	MODERADO	5,85	7,28
	ACEITE USADO	Litros	MODERADO	8,00	4,42
	ENV. METAL CONTAMINADO	Kgs.	MODERADO	0,97	1,75
	PLÁSTICO CONTAMINADO	Pactainer	SIGNIFICATIVO	11,99	6,66
	ABSORBENTE	Kgs.	SIGNIFICATIVO	1,85	1,27
	AGUA FREGADORA	Kgs.	MODERADO	160,49	N/A
	CHATARRA HIERRO	Kgs.	TRIVIAL	12,55	13,64
	CHATARRA INOX.	Kgs.	TRIVIAL	2,48	3,65
	CHATARRA ALUMINIO	Kgs.	TRIVIAL	0,01	0,01
	RUIDO	dbA	MODERADO	<80 dbA (ef)	<80 dbA (ef)

Como resultado de la evaluación de residuos generados, varios aspectos han resultado significativos. Se establecerán acciones y objetivos medioambientales para que la generación de estos residuos esté controlada y en la medida de lo posible no aumente y/o se reduzca.

Se continuará incidiendo en no mezclar residuos peligrosos y no peligrosos, utilizando contenedores y áreas destinadas a cada residuo y en la separación selectiva de los envases y embalajes en función del tipo de material (papel y cartón, vidrio, plástico) aumentando las posibilidades de valorización de los residuos.

En cuanto a los aspectos ambientales en situación anormal, ninguno ha resultado significativo, si bien los impactos ambientales más frecuentes son el ruido y la generación de residuos en las tareas de mantenimiento y reparaciones de máquinas.

3) Emisiones

No se disponen de equipos especialmente contaminantes cuyas emisiones sea necesario controlar, más allá de los vehículos de empresa.

Las inspecciones de este tipo son las habituales de ITV. Asimismo se realizan mediciones de Ruido en las instalaciones de Amets para verificar que estamos dentro de los valores límites estipulados. No hay ningún otro equipo que pueda generar riesgo por emisiones no controladas.

La última evaluación de **ruido interno** se realizó en el año 2022 tras los cambios en el *layout* e incorporación de maquinaria nueva. Los resultados revelaron que a pesar de no superar los valores límite de exposición, el riesgo es moderado en alguna zona, por lo que toda persona de Amets y cualquier persona ajena a Amets que acuda a nuestras instalaciones deberá utilizar protectores auditivos.

Este año 2023, no han acontecido cambios importantes que afecten al ruido desde la última evaluación.

	Hipoacusia	Trauma sonoro	Riesgo	Riesgo con atenuación
PABELLÓN 1	77,30	98,60	Trivial	Trivial
PABELLÓN 2	79,80	102,50	Trivial	Trivial
PABELLÓN 3	70,90	91,10	Trivial	Trivial
PABELLÓN 4	86,70	101,80	Moderado	Trivial
OFICINA	58,10	82,10	Trivial	Trivial

En lo referente al nivel de **ruido externo**, la última evaluación concluyó que los ruidos producidos durante el día no producían molestias a ningún punto circulante de acuerdo a lo establecido en la Ordenanza Municipal de Ruidos y Vibraciones de Llodio. Se han analizado los resultados de la evaluación de ruido interno para evaluar la necesidad de realizar o no una nueva evaluación de ruido externo. Se ha concluido como no necesaria la realización de mediciones adicionales.

4) Condiciones ambientales

En el año 2023 se ha realizado una evaluación de **iluminación** motivada por la renovación de nuestras oficinas e instalaciones comunes. Los resultados han sido satisfactorios por lo que todos los puestos cumplen con los niveles de luminosidad requeridos.

En cuanto a la **temperatura y humedad** la última evolución se realizó en el año 2018 con unas condiciones exteriores desfavorables. Como resultado y gracias a los paneles radiantes dispuestos en los cuatro pabellones, la temperatura interior se mantiene constante y en valores que consideramos óptimos 18º - 20º

Accidentes y situaciones de emergencias

Condiciones ambientales

No se tiene conocimiento de haberse producido ningún accidente/ incidente en las instalaciones de Amets que tuviera repercusiones medio ambientales. Si bien, se han emitido comunicaciones internas para informar sobre la necesidad de comunicar cualquier tipo de accidente/ incidente que se produzca, marcando las pautas, sobre lo que se ha de comunicar (derrames, fugas, incendios, manchas en el suelo, etc.)

Desde el inicio de la implantación de la gestión ambiental en el año 2014 se han realizado simulacros de emergencia relacionados con el almacenamiento de mercancías peligrosas, siendo el más común los derrames.

Otras cuestiones ambientales

Repercusiones ambientales de nuevos productos o materias primas

En el año 2023 se ha adquirido un nuevo producto que contiene sustancias nocivas para el medio ambiente en caso de vertido al medio acuático, ya que contiene sustancias peligrosas para el mismo. Se trata de aerosol líquido magnético fluorescente empleado para las inspecciones de END de partículas magnéticas, proceso que hemos internalizado recientemente.

Es por ello que los residuos que se generan de este producto se gestionan a través de empresas gestoras autorizadas para su tratamiento.

Evaluación del cumplimiento de requisitos legales

Amets identifica, conoce y evalúa semestralmente el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentación y otros requisitos aplicables y cumple con la legislación vigente de aplicación.

Proveedores alineados con compromisos de Amets

Amets tiene establecido un Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud Laboral para asegurar la calidad del servicio prestado a nuestras empresas cliente, minimizar el impacto de nuestra actividad sobre el medio ambiente y asegurar la seguridad y el bienestar de nuestra plantilla. Es por ello que trabajamos con empresas proveedoras y contratistas que apliquen métodos de trabajo coherentes con nuestro Sistema de Gestión Integrado.

Las Buenas Prácticas ambientales son una eficaz herramienta para la minimización del impacto ambiental negativo que producen los productos y procesos de Amets sobre el medio ambiente. Por eso Amets se involucra en formar e informar a sus empleadas/os en la gestión de residuos y buenas prácticas ambientales en oficinas y taller.
