

INFORME DE DESEMPEÑO AMBIENTAL

2024



AMETS

MECANIZADO DE HERRAMIENTAS
Y UTILLAJE DE PRECISIÓN

Política de gestión integrada

AMETS, es una empresa dedicada al mecanizado de herramientas en general y utillaje de precisión. A ello aportamos nuestros conocimientos y todo nuestro esfuerzo.

AMETS, enfoca el Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud en el Trabajo como una manera de organizar su vida empresarial, fundamentándolo en los siguientes pilares básicos:

- Calidad de su Servicio y de sus Procesos,
- El respeto y la protección del Medio Ambiente.
- El Bienestar Laboral.

Por ello la Dirección declara el Sistema de Gestión Integrado acorde a los requerimientos de las Normas Internacionales ISO 9001, 14001 y 45001 vigentes como **objetivos estratégicos y prioritarios, con los siguientes propósitos:**

- **Satisfacer y superar** las expectativas de nuestra clientela, cumpliendo en todo momento con los requisitos de nuestro Sistema de Gestión Integrado en cuanto a Calidad, Medio Ambiente y Seguridad así como con los requisitos legales y reglamentarios y otros requisitos de aplicación.
- **Promover la cultura de la mejora continua** en nuestros procesos y en nuestra gestión, siendo responsabilidad de todas y cada una de las personas que integran la plantilla y de nuestras colaboradoras y colaboradores.
- **Participar en el proceso** de desarrollo, planificación y evaluación del Sistema de Gestión Integrado, siendo la consulta e implicación del personal y sus representantes una parte indispensable para garantizar su éxito.
- **Colaborar y comprometernos** con los objetivos de nuestras empresas cliente, en especial en lo relativo a Calidad, Protección del Medio Ambiente y prevención de la contaminación y Seguridad y Salud en el Trabajo dedicando los recursos necesarios.
- **Actuar con Integridad** en la toma de decisiones y en nuestra labor diaria, tanto la dirección, como la plantilla y empresas colaboradoras, mediante la ética, la responsabilidad social y el reconocimiento de nuestro capital humano.
- **Asegurar la sostenibilidad** económica, ambiental, laboral y social de nuestra organización.
- **Prevenir** los errores en lugar de corregirlos para evitar cualquier desviación en cuanto a Calidad, Protección del Medio Ambiente y Condiciones de Trabajo Seguras y Saludables, eliminando así los peligros y reduciendo los riesgos.
- **Garantizar la igualdad** de trato y oportunidades entre mujeres y hombres en el seno de nuestra organización.

Por ello, **todas las personas trabajadoras y colaboradoras de Amets seguirán el principio de hacer las cosas bien a la primera, siempre.**

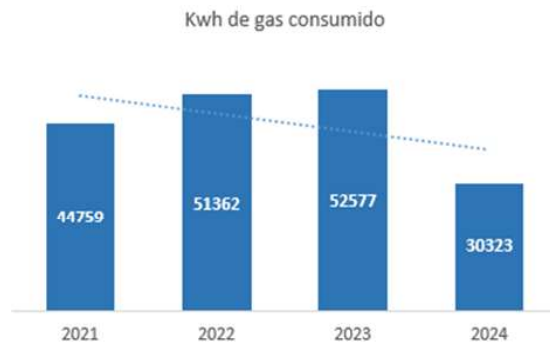
En Llodio, a 15 de mayo de 2024



Objetivos y metas

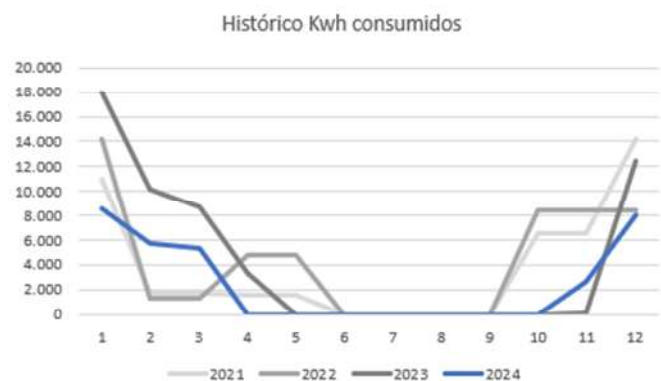
Reducir en un 25% el consumo de gas

Según refleja el gráfico inferior, el consumo energético de gas ha disminuido un 57,67% respecto a los resultados del año 2023 o dicho de otro modo, se han consumido 22.254 kwh menos. Teniendo en consideración este resultado y según reflejan las cifras **el objetivo se ha cumplido**.



Las acciones implementadas han contribuido favorablemente a la reducción del consumo. Se concluye que el consumo está directamente influenciado por dos factores principales:

- **Condiciones climatológicas:** Los períodos de temperaturas más bajas generan un aumento natural en la demanda de calefacción, lo que repercute directamente en el consumo de gas.
- **Hábitos de uso:** Se ha observado que los hábitos de encendido y apagado de los sistemas de calefacción tienen un impacto significativo en el consumo global.



Para la consecución del objetivo se ha realizado la aplicación y seguimiento de una serie de buenas prácticas en el consumo energético. La concienciación es la base para un cambio de actitud y comportamiento en nuestro trabajo diario para promover acciones y herramientas que fomenten la responsabilidad con el medioambiente.

Dicho esto, durante las inspecciones periódicas y planificadas, se ha comprobado la aplicación de buenas prácticas. Concretamente se ha controlado:

- Que la regulación del termostato estuviera establecida para una temperatura interior máxima de 17°C
- Que las ventanas estuvieran cerradas mientras la calefacción estaba encendida.
- Que el tiempo de ventilación del taller fuera el mínimamente necesario.
- Que se apagara la calefacción cuando el pabellón alcanzaba una temperatura adecuada, ya que no es una buena práctica tener la calefacción encendida y carecer de ropa de abrigo.

Además, como medida preventiva, al igual que en años anteriores, se restringió la utilización de los paneles radiantes en temporada de estío, cerrando la llave de paso.

Por último, se publicó una infografía interna sobre los ventiladores industriales de techo de los que disponemos, para impulsar su utilización también en invierno, de forma que se devuelva a nivel del suelo el aire caliente estratificado.

Hay que tener presente que el ahorro energético es imprescindible y fundamental en el aprovechamiento de los recursos energéticos, ya que ahorrar equivale a la disminución del consumo de combustibles evitando también emisión de gases contaminantes a la atmósfera.

Seguiremos trabajando en la reducción del consumo energético en la medida de lo posible y aplicando buenas prácticas ambientales en este sentido a fin de promover un consumo responsable.

Calcular la huella de carbono

Durante el ejercicio se ha logrado un hito relevante en el compromiso de Amets con la sostenibilidad y la acción climática: El cálculo de la huella de carbono de la organización correspondiente al año de referencia 2022, que ha arrojado un resultado de **61,39 toneladas de CO₂ equivalente**.

El proceso ha sido llevado a cabo por el personal interno responsable, previamente formado en la metodología y herramientas específicas para este tipo de análisis, y ha contado con el acompañamiento técnico de una consultoría externa, lo que ha asegurado la trazabilidad, precisión y fiabilidad de los datos utilizados.



Una vez completado el cálculo, se elaboró y presentó la memoria técnica correspondiente, permitiendo así el registro oficial de nuestra huella de carbono en el Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITECO). Como resultado, Amets ha obtenido el sello “Calculo”, reconocimiento que acredita a las organizaciones que han medido su impacto climático conforme a los criterios establecidos por el Ministerio.

Como parte de nuestra estrategia de mejora continua, la huella de carbono se ha incorporado como indicador ambiental dentro del Sistema de Gestión Integrado, lo que nos permitirá realizar un seguimiento periódico, identificar tendencias, establecer objetivos de reducción y avanzar en el diseño de un **plan de descarbonización** a medio y largo plazo.

Este primer paso refuerza el compromiso de Amets con la sostenibilidad, la transparencia y la lucha contra el cambio climático, alineándose con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), en particular con el ODS 13: Acción por el clima.

Mejoras

Obtención de la medalla de calificación ambiental Ecovadis

Se trata de una calificación de sostenibilidad ofrecido a través de una plataforma global que incluye los impactos de medio ambiente, prácticas laborales y derechos humanos, ética y compras sostenibles.

Completado el proceso de evaluación, Ecovadis avala el sistema de gestión sólido de Amets destacando nuestro compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad social corporativa.



Renovación del parque de maquinaria

Amets ha avanzado en su compromiso con la sostenibilidad mediante la incorporación de nueva maquinaria tecnológicamente avanzada, más eficiente desde el punto de vista energético y ambiental, y alineada con los principios de la Industria 4.0. Esta renovación supone una doble mejora: por un lado, se incrementa la capacidad productiva y la competitividad de la empresa, y por otro, se reduce el impacto ambiental de los procesos productivos.

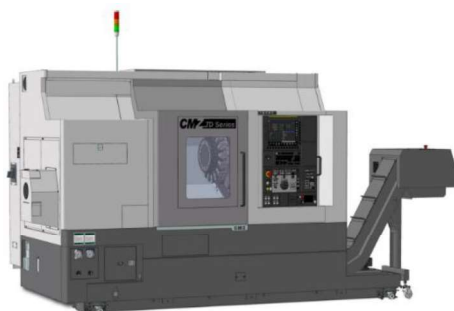
Fresadora mandrinadora CNC SORALUCE FA40



Se ha instalado una fresadora mandrinadora de gran formato modelo SORALUCE FA40, equipada con control numérico Heidenhain TNC 640. Esta máquina representa un salto cualitativo en cuanto a capacidades técnicas, al permitir el mecanizado de piezas de mayor tamaño gracias a su amplio recorrido en los ejes vertical y transversal. A su vez, aporta importantes mejoras medioambientales:

- Sustitución de tres centros de mecanizado antiguos (de 1994, 1998 y 2004), menos eficientes energéticamente.
- Eliminación del uso de taladrinas y aceites convencionales en muchas operaciones gracias a su sistema de refrigeración por aire.
- En procesos que requieren refrigeración adicional, se utiliza un sistema MQL (Minimal Quantity Lubrication) con una proporción mínima de aceite (90% agua, 10% aceite), reduciendo de forma notable la generación de residuos peligrosos.
- Incorpora tecnología digital avanzada que permite monitorizar el estado de la máquina en tiempo real, lo que facilita el mantenimiento predictivo, mejora la eficiencia operativa y alarga la vida útil del equipo.

Torno CNC CMZ TD-30-Y-800



También se ha incorporado un nuevo torno CNC CMZ serie TD-30-Y-800, con control FANUC 32iPLUS. Esta máquina permite realizar mecanizados complejos con mayor rapidez, calidad y eficiencia energética. Entre sus aportaciones a la sostenibilidad destacan:

- Tecnología integrada 4.0 que permite una supervisión continua del estado de la máquina, facilitando diagnósticos precisos sobre parámetros como velocidades, aislamientos y lubricación.
- Mejora de la eficiencia energética y operativa frente a equipamientos anteriores.

Estas acciones forman parte de una estrategia a largo plazo que busca alinear el crecimiento cuantitativo de Amets con criterios de eficiencia, seguridad y respeto al medio ambiente. En esta línea, **continuaremos impulsando nuestra política de renovación progresiva del parque de maquinaria**, apostando por equipos tecnológicamente más avanzados, energéticamente más eficientes y con menor impacto ambiental. Este compromiso sostenido es clave para avanzar hacia una industria más responsable, resiliente y alineada con los retos de la sostenibilidad global.

Impacto positivo del autoconsumo solar

La energía eléctrica es un recurso esencial en el sector del mecanizado y su gestión eficiente resulta clave tanto desde el punto de vista operativo como ambiental. En 2024, en Amets hemos logrado una **reducción del 18% en el consumo eléctrico respecto al año anterior**, un avance significativo que refleja el impacto positivo de las medidas implantadas en años previos.

Entre ellas, destaca especialmente la puesta en marcha de nuestra instalación de **250 paneles fotovoltaicos**, operativos desde principios de 2023, que nos permiten abastecernos parcialmente mediante energía solar de autoconsumo. Esta infraestructura ha sido determinante en la mejora de nuestro desempeño energético y medioambiental.



En este sentido, se ha realizado un estudio del consumo energético, con el objetivo de determinar qué porcentaje del total está siendo cubierto mediante energía solar, y así evaluar posibles mejoras futuras en el nivel de autoabastecimiento. Como resultado, **el 33,81% del consumo eléctrico total proviene de la instalación fotovoltaica**, dato que confirma la relevancia de la inversión en autoconsumo y que abre la puerta a nuevas oportunidades para incrementar esta proporción.

Durante el presente ejercicio se ha llevado a cabo un análisis detallado de los consumos con el objetivo de cuantificar el grado de autoabastecimiento alcanzado. Como resultado, se ha determinado que el 33,81% del consumo eléctrico total de la organización ya está siendo cubierto por la energía generada a través de esta instalación. Este dato no solo valida la inversión realizada, sino que abre nuevas **oportunidades para avanzar hacia una mayor autosuficiencia energética**.

En el siguiente gráfico se muestra la distribución porcentual del consumo eléctrico, diferenciando entre el origen fotovoltaico y el suministro convencional procedente de la red.



En base a estos resultados, se identificarán nuevas líneas de mejora como, por ejemplo, la incorporación de sistemas de acumulación energética, con el objetivo de maximizar el autoconsumo y evitar la inyección de excedentes a la red. Estas acciones permitirán impulsar decisiones estratégicas orientadas a una transición energética más eficiente y sostenible.

Aspectos ambientales

1) Consumos

Presentamos a continuación los consumos relativizados a cierre del año 2024:

				TOTALES RELATIVIZADOS	
DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	2024	Promedio 3 últimos años
CONSUMOS	AGUA	m3	TRIVIAL	2,91	3.58
	ELECTRICIDAD	Kwh	TRIVIAL	2.919,57	3.652,10
	GAS	Kwh	TRIVIAL	684,63	1.138,64
	JABONES	Litros	TRIVIAL	1,35	1,51
	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1.461,54	1.489,63
	FLUORESCENTES	Uds.	TRIVIAL	153,85	91,11
	PAPEL	Uds.	TRIVIAL	1.961,54	2.070,92
	TONER	Uds.	TRIVIAL	307,69	344,24
	TALADRINA	Kgs.	MODERADO	45,16	38,69
	ACEITE LUBRICANTE	Litros	TRIVIAL	15,58	13,80
	BOMBONA SOLDADURA	Uds.	MODERADO	115,38	54,01
	ABSORBENTE - SEPIOLITA	Kgs.	TRIVIAL	1.846,15	2.116,75
	PAPEL ABSORBENTE	Uds.	TRIVIAL	153,85	167,48
	CAJAS EMBALAJE CARTON	Uds.	TRIVIAL	5,76	19,92
	PALETS	Uds.	TRIVIAL	4,45	6,26
	PLASTICO BURBUJA	Uds.	TRIVIAL	0,29	0,33
	GASOIL (<i>Vehículo Amets</i>)	km.	MODERADO	121,90	108,31
	ACERO COMUN (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	3,13	3,14
	ACERO INOXIDABLE (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	TRIVIAL	0,04	0,06
	ALUMINIO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	MODERADO	0,04	0,02
	PLASTICO (<i>Materia prima</i>)	Kgs.	MODERADO	0,01	0,01

Además, seguimos apostando por reducir el papel, utilizado mediante la digitalización y el uso de las nuevas tecnologías como el servicio de mail por el que las comunicaciones se realizan vía electrónica en lugar de por el correo tradicional.

En paralelo, seguimos apostando por la digitalización y la optimización de procesos como vía para reducir el consumo de recursos, minimizar residuos y mejorar la eficiencia. Esta transformación digital contribuye no solo a reducir el impacto ambiental de nuestras actividades, sino también a avanzar hacia un modelo de gestión más ágil, sostenible y adaptado a los retos actuales.

2) Residuos

Durante el año 2024 se han gestionado 72.332 kgs. de residuos a través de gestores autorizados por la comunidad autónoma correspondiente, de los cuales 8.979 kgs. son de residuos peligrosos.

En la tabla inferior se detallan los principales residuos generados y las cantidades relativizadas del año 2024:

			TOTALES RELATIVIZADOS		
DESCRIPCIÓN DEL ASPECTO			SIGNIFICANCIA	2024	Promedio 3 últimos años
RESIDUOS	PILAS	Uds.	TRIVIAL	1,04	1,10
	TÓNER IMPRESIÓN	Uds.	TRIVIAL	346,15	369,89
	TALADRINA	Kgs.	SIGNIFICATIVO	8,72	6,76
	ACEITE USADO	Litros	MODERADO	2,48	5,58
	AEROSOL	Kgs.	MODERADO	0,23	N/A
	ENV. METAL CONTAMINADO	Kgs.	SIGNIFICATIVO	2,44	1,46
	PLÁSTICO CONTAMINADO	Pactainer	MODERADO	7,63	8,90
	ABSORBENTE	Kgs.	SIGNIFICATIVO	2,03	1,67
	AGUA FREGADORA	Kgs.	SIGNIFICATIVO	168,01	160,49
	CHATARRA HIERRO	Kgs.	SIGNIFICATIVO	14,94	12,39
	CHATARRA INOX.	Kgs.	TRIVIAL	2,66	3,11
	CHATARRA ALUMINIO	Kgs.	SIGNIFICATIVO	0,02	0,01
	RUIDO	dbA	MODERADO	<80 dbA (ef)	<80 dbA (ef)

Como resultado de la evaluación de residuos generados, varios aspectos han resultado significativos. Se establecerán acciones y objetivos medioambientales para que la generación de estos residuos esté controlada y en la medida de lo posible no aumente y/o se reduzca.

Se continuará incidiendo en no mezclar residuos peligrosos y no peligrosos, utilizando contenedores y áreas destinadas a cada residuo y en la separación selectiva de los envases y embalajes en función del tipo de material (papel y cartón, vidrio, plástico) aumentando las posibilidades de valorización de los residuos.

En cuanto a los aspectos ambientales en situación anormal, ninguno ha resultado significativo, si bien los impactos ambientales más frecuentes son el ruido y la generación de residuos en las tareas de mantenimiento y reparaciones de máquinas.

3) Emisiones

No se disponen de equipos especialmente contaminantes cuyas emisiones sea necesario controlar, más allá de los vehículos de empresa.

Las inspecciones de este tipo son las habituales de ITV. Asimismo se realizan mediciones de Ruido en las instalaciones de Amets para verificar que estamos dentro de los valores límites estipulados. No hay ningún otro equipo que pueda generar riesgo por emisiones no controladas.

La última evaluación de **ruido interno** se realizó en el año 2022 tras los cambios en el *layout* e incorporación de maquinaria nueva. Los resultados revelaron que a pesar de no superar los valores límite de exposición, el riesgo es moderado en alguna zona, por lo que tanto el personal de Amets como cualquier persona ajena a Amets que acuda a nuestras instalaciones deberá utilizar protectores auditivos.

	Hipoacusia	Trauma sonoro	Riesgo	Riesgo con atenuación
PABELLÓN 1	77,30	98,60	Trivial	Trivial
PABELLÓN 2	79,80	102,50	Trivial	Trivial
PABELLÓN 3	70,90	91,10	Trivial	Trivial
PABELLÓN 4	86,70	101,80	Moderado	Trivial
OFICINA	58,10	82,10	Trivial	Trivial

Durante el año 2024 se han producido cambios significativos en el entorno productivo, especialmente por la incorporación de nueva maquinaria, lo que podría influir en los niveles de ruido ambiental interno. Por este motivo, se ha planificado la realización de nuevas mediciones acústicas con el objetivo de evaluar el impacto real de estos cambios y asegurar el cumplimiento de los valores de referencia establecidos.

En lo referente al nivel de **ruido externo**, la última evaluación concluyó que los ruidos producidos durante el día no producían molestias a ningún punto circulante de acuerdo a lo establecido en la Ordenanza Municipal de Ruidos y Vibraciones de Llodio. Se han analizado los resultados de la evaluación de ruido interno para evaluar la necesidad de realizar o no una nueva evaluación de ruido externo. Se ha concluido como no necesaria la realización de mediciones adicionales.

4) Condiciones ambientales

La última evaluación de los niveles de **iluminación** se llevó a cabo en 2023, coincidiendo con la renovación de nuestras oficinas e instalaciones comunes. Los resultados fueron satisfactorios, confirmando que todos los puestos de trabajo cumplían con los niveles mínimos de luminosidad requeridos. Sin embargo, durante el año 2024 se han producido cambios relevantes en el entorno productivo debido a la incorporación de nueva maquinaria, lo que podría haber alterado las condiciones lumínicas. Por este motivo, se han planificado nuevas mediciones, con el fin de verificar que se mantienen las condiciones adecuadas y, en caso necesario, aplicar medidas correctoras que garanticen el confort visual.

En cuanto a la **temperatura y humedad** la última evolución se realizó en el año 2018 con unas condiciones exteriores desfavorables. Como resultado y gracias a los paneles radiantes dispuestos en los cuatro pabellones, la temperatura interior se mantiene constante y en valores que consideramos óptimos 18º - 20º

Accidentes y situaciones de emergencias

Condiciones ambientales

No se tiene conocimiento de haberse producido ningún accidente/ incidente en las instalaciones de Amets que tuviera repercusiones medio ambientales. Si bien, se han emitido comunicaciones internas para informar sobre la necesidad de comunicar cualquier tipo de accidente/ incidente que se produzca, marcando las pautas, sobre lo que se ha de comunicar (derrames, fugas, incendios, manchas en el suelo, etc.)

Desde el inicio de la implantación de la gestión ambiental en el año 2014 se han realizado simulacros de emergencia relacionados con el almacenamiento de mercancías peligrosas, siendo el más común los derrames.

Otras cuestiones ambientales

Repercusiones ambientales de nuevos productos o materias primas

Durante el año 2024 se han incorporado nuevos productos asociados a la puesta en marcha de la nueva maquinaria, concretamente aceites y lubricantes. Tras su evaluación, se ha constatado que no presentan efectos nocivos en materia medioambiental.

En cualquier caso, se han puesto las fichas de datos de seguridad a disposición tanto del personal como del servicio de vigilancia de la salud y prevención con el fin de garantizar un uso seguro e informado. Igualmente, todos los residuos generados de estos productos son considerados peligrosos y se gestionarán a través de empresas gestoras autorizadas para su correcto tratamiento.

Evaluación del cumplimiento de requisitos legales

Amets identifica, conoce y evalúa semestralmente el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentación y otros requisitos aplicables y cumple con la legislación vigente de aplicación.

Proveeduría alineada con compromisos de Amets

Amets tiene establecido un Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad y Salud Laboral para asegurar la calidad del servicio prestado a nuestras empresas cliente, minimizar el impacto de nuestra actividad sobre el medio ambiente y asegurar la seguridad y el bienestar de nuestra plantilla. Es por ello que trabajamos con empresas proveedoras y contratistas que apliquen métodos de trabajo coherentes con nuestro Sistema de Gestión Integrado.

Las Buenas Prácticas ambientales son una eficaz herramienta para la minimización del impacto ambiental negativo que producen los productos y procesos de Amets sobre el medio ambiente. Por eso Amets se involucra en formar e informar a sus empleadas/os en la gestión de residuos y buenas prácticas ambientales en oficinas y taller.
